

---

Autoneum is globally leading in acoustic and thermal management for light and commercial vehicles. The Company develops and produces multifunctional, lightweight and sustainable components and systems for interior floor, interior trim as well as engine bay and underbody. Customers include almost all automobile manufacturers in Europe, North & South America, Asia and Africa. Autoneum is represented in 25 countries, employs around 15 800 people and operates 64 production facilities worldwide. The Company with its headquarters in Winterthur, Switzerland, is listed on the SIX Swiss Ex-change (ticker symbol AUTN).

---

Pour répondre à de nouveaux challenges, nous sommes à la recherche d'un(e) Ingénieur Méthodes/Process (H/F) au sein de notre équipe.

## Ingénieur Méthodes-Process H/F

France – Ons en Bray – 100%

### Principales missions :

En étroite collaboration avec les services transverses, vous aurez la responsabilité : du démarrage de nouvelles pièces, de la modification de pièces existantes, de la recherche et la mise en place de productivité matière et main d'œuvre, de l'amélioration et du support technique en production vie série (support aux plans d'actions rebuts et efficacité, amélioration de l'ergonomie, maintien de la documentation technique, etc.).

Pour cela vous serez en charge de :

- Définir et garantir les gammes et nomenclatures de production des produits (définition des implantations de poste et modes opératoires, analyse de temps, rédaction des instructions, formation opérateurs, gestion des données technique ERP (teamcenter/SAP, etc.),
- D'étudier, de proposer et de mettre en place des solutions de productivité,
- Valider la faisabilité et chiffrer les demandes de modifications clients (essais, planning, chiffrage, etc.)
- Définir, mettre en œuvre et valider les process des nouvelles pièces jusqu'à la mise en production série (implantation, lancement de nouveaux postes de travail, réglage/validation/mise au point produit/process, validation de la rentabilité, atteinte des objectifs rebuts/efficacité, etc.)
- Concourir à l'acquisition de nouveaux marchés (chiffrage, définition process, définition des modifications et/ou besoin en nouveaux équipements, capacitaire de production, etc.)

### Profil :

Vous êtes issu(e) d'une formation d'Ingénieur généraliste ou êtes diplômé(e) de Master avec une spécialité en Industrialisation, vous avez au minimum une expérience de 5 ans dans l'industrie grande série idéalement dans l'automobile.

Votre leadership, votre capacité à fédérer les équipes, votre sens de communication, votre sens de l'organisation et votre proactivité sont des qualités indispensables pour réussir dans ce poste qui s'inscrit dans un environnement challengeant et très dynamique.

Vous maitrisez :

- Des standards et systèmes automobile type IATF 16949, ISO 14001, ISO 45001, VDA 6.3, IMDS, etc.
- Des outils de base automobile type : PDCA, 8D, 5Y, QRQC, PFMEA, DFMEA, PPAP, PSW, etc.
- Les logiciels : PLM Teamcenter, SAP, Autocad, Solidworks et MS-Office (Excel, Power point, Outlook, Teams et MS Project).
- Langue : **Anglais indispensable niveau B2 ou supérieur**
- Permis B, véhiculé(e)
- Déplacement : de façon occasionnelle en France et/ou à l'international



- Réaliser les améliorations de postes en vie série (implantation, flux, ergonomie, conditions de travail, etc.) et d'apporter le support technique à la résolution de problèmes en vie série (rebuts, efficacité, etc.)
- Garantir la prise en compte de l'ergonomie dans le démarrage de nouveaux projets.
- Piloter et animer des groupes de travail pour de la résolution de problèmes orientés rebuts / efficacité en production série

Prêt(e) à relever un nouveau défi ? Adressez-nous votre candidature :  
par mail : rh.lapons@autoneum.com

[audrey.sudot@autoneum.com](mailto:audrey.sudot@autoneum.com)

Localisation :  
Le poste est basé sur notre site d'Ons en Bray

